



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE SINALOA

FACULTAD DE CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN



CONVOCA

a la
Tra. Generación 2019-2023

Doctorado en Administración Estratégica

OBJETIVO GENERAL

Formar doctores con alto conocimiento de investigación aplicada y con un profundo dominio de perspectivas teóricas interdisciplinarias en el área del conocimiento de las ciencias administrativas, habilitados para la aplicación rigurosa de la metodología científica que les permitan desarrollar investigación original, crítica y propositiva, orientada a fomentar un mayor nivel de consolidación teórico-conceptual de la disciplina; capacitados para identificar problemas estructurales y coyunturales de su campo de actuación y para plantear estrategias y alternativas de solución con un alto nivel de viabilidad, en el contexto del complejo y cambiante entorno económico-político de nuestro país; dispuestos a intervenir con sentido ético, con actitud proclive al liderazgo académico competitivo y con un serio compromiso social hacia el mejoramiento de los actuales niveles de bienestar económico de la sociedad.

CALENDARIO

- Recepción de solicitudes y documentos de ingreso:	15 de enero al 15 de febrero de 2019.
- Examen de selección CENEVAL EXANI III:	20 de febrero de 2019.
- Examen de ofimática:	21 y 22 de febrero de 2019.
- Publicación de resultados de primera evaluación:	14 de marzo de 2019.
- Curso propedéutico y presentación de anteproyecto:	26 de marzo al 16 de mayo de 2019.
- Entrevista con el Comité de Ingreso:	20 al 24 de mayo de 2019.
- Publicación de resultados finales en página Web:	21 de junio de 2019.
- Entrega de cartas de aceptación y recepción de documentos originales para inscripción:	24 al 28 de junio de 2019.
- Inicio de clases:	20 de agosto de 2019.
- Horario de clases:	Martes y jueves 17:00 a 20:00 hrs Sábado de 08:00 a 14:00 hrs.

REQUISITOS DE INGRESO

1. Capturar solicitud de ingreso en la página web de la Facultad de Contaduría y Administración.
2. Carta de exposición de motivos de su ingreso al doctorado.
3. Título de licenciatura.
4. Grado de maestría en un área afín al Programa de Doctorado.
5. Certificado de estudios de licenciatura y maestría con un promedio mínimo de 8 (ocho), en una escala de 0 al 10 o su equivalente en otros sistemas de calificaciones.
6. Currículum Vitae acompañado de documentos probatorios (copias).
7. Dos cartas de recomendación de investigadores reconocidos de su Institución de origen.
8. Publicaciones académicas en las áreas afines.
9. Aprobar examen CENEVAL EXANI III con un mínimo de 1000 puntos.
10. Aprobar examen de ofimática.
11. Aprobar curso propedéutico.
12. Entrevista con el Comité de Ingreso.
13. Presentar un anteproyecto de investigación aplicada original de acuerdo con las líneas de investigación consideradas en este Programa de Doctorado.
14. Certificación del idioma inglés con 550 puntos o más de examen TOEFL (ITP) o bien BULATS con nivel B2 de puntaje.
15. Aprobar examen de dominio del idioma español en el centro de idiomas de las UAS, cuando el aspirante procede de un país en el que no fuera predominante el idioma español.
16. Cubrir las cuotas de inscripción y colegiaturas correspondientes.

Estudiantes extranjeros:

17. Acta de nacimiento original legalizada en su país.
18. Realizar el proceso de revalidación de estudios ante la Secretaría de Educación Pública y la Universidad Autónoma de Sinaloa, y presentar traducciones al español de los títulos de licenciatura y maestría debidamente apostillados.

COSTOS DEL PROGRAMA

Examen EXANI III	\$ 900.00
Curso propedéutico	\$3,900.00
Colegiatura mensual	\$2,500.00
Inscripción anual	\$4,200.00

INFORMES

Dr. Eleazar González Álvarez
Coordinador del Doctorado en
Administración Estratégica.
Blvd. Universitarios y Av. de las
Américas.
Ciudad Universitaria, Culiacán, Sinaloa
Tel. (667) 752 1859
Email:
eleazar.gonzalez@fca.uas.edu.mx

LÍNEAS DE GENERACIÓN Y APLICACIÓN DEL CONOCIMIENTO

1. Innovación Financiera, Marketing y Negocios Internacionales
2. Gestión, Innovación y Desarrollo Sostenible en las Organizaciones

ATENTAMENTE
"Sursum Versus"

Culiacán, Rosales, Sinaloa, diciembre de 2018.

MC. MARIO ANTONIO CAMPOS SEPÚLVEDA
DIRECTOR
GESTIÓN 2016-2019

